517331 榊原 愛弓 (土壌圏システム学教育研究分野)

1. はじめに

凍結した土(凍土)は優れた強度と遮水性を 持ち、地下トンネル工事の軟弱地盤の補強や 遮水に応用されている(地盤凍結工法)。近年 では、遮水材や固化材を地盤に浸透させる薬液 注入工法が地盤凍結工法と併用されることも ある。ところで、土が凍るとき、凍結面近傍に アイスレンズと呼ばれる氷の層が析出し、地面 が隆起することがある(凍上)。地盤凍結工法 においても凍上の予測と対策は重要である。 これまで、地盤の凍上予測のためのモデルや 経験式が多く提案されてきた。しかし、遮水材 を含む土の凍上については不明なことも多い。 そこで本研究では、遮水材によってどの程度 凍上が抑制されるのか、既往のモデルを遮水材 の混合率に対してどのように適用すべきなのか について明らかにすることを目的とした。

2. 試料と方法

試料には、藤森シルトの 2 mm 篩通過分を 用いた。また遮水材として、ケイ酸ナトリウム 溶液と希塩酸を混合してゲル状ケイ酸を作成 した。試料とゲル状ケイ酸、純水を混合して 脱気し、640 kPa の加重で3日間脱水圧密する ことで、直径 100 mm、厚さ 20 mm、乾燥密度 1.46 Mg/m³の飽和円盤試料を作成した。混合 するゲル状ケイ酸の量は、土粒子間隙の0,10, 25,40%とした(ゲル状ケイ酸混合率とする)。 試料の飽和透水係数は、混合率0%試料に比べ、 25%試料で約1オーダー、40%試料で約2オー ダー低下した。この円盤試料を厚さ 10 mm の アクリル板で挟み、試料中央に外径 8 mm の 銅管(凍結管)を通した。凍結管から左右上下 方向にそれぞれ5mm間隔で熱電対を挿入した。 この装置全体を水槽に入れ、試料上端まで水を 加えた(図1)。2℃の低温室で、凍結管に2℃ の冷媒を約半日流すことで、試料の温度を一定

に馴化した。その後、凍結管に-5 ℃の冷媒を 循環し、試料を中央より48時間凍結した。試料 の凍結過程において、凍結面近傍および試料の 凍上の様子をタイムラプスカメラで5分毎に 撮影し、撮影画像から凍結面の位置と凍上に 伴う試料の膨張量(凍上量)を測定した。

3. 結果と考察

凍結管に−5 ℃の冷媒を流し始めると(凍結 開始0時間とする)、凍結管近くの試料の温度 が急激に低下した。その後、凍土内は大きな 温度勾配、未凍土内は緩やかな温度勾配を維持 しながら、試料全体の温度が低下した。凍結を 開始すると、凍結管から概ね同心円状に凍結面 が進行した。凍結面の進行は凍結初期ほど速く、 その後次第に遅くなった。アイスレンズは、 凍結面近傍で析出・成長を繰り返した。凍結 初期よりも凍結後期に発生したアイスレンズの 方が厚くなった。また、混合率0%試料に比べ、 25,40%試料の方が凍結面の進行が遅く、 アイスレンズも全体的に薄くなった。アイス レンズの析出・成長に伴って試料が凍上した。 各試料の凍上量の時間変化を図2に示す。どの 試料もはじめ数時間で急激に凍上し、それ以降 は緩やかに凍上した。混合率が高い試料ほど、



凍上量は抑制された。凍結開始12時間後において、混合率0%試料の凍上量は約4mmであるのに対し、25,40%試料の凍上量は約2mmと半減した。凍結初期では、ゲル状ケイ酸によって凍上量が約50%抑制されるといえる。

既往の凍上モデルには、例えば Konrad and Morgenstern (1981)のように凍結面の温度勾配 dT/dzを指標とするモデルや、高志ら (1974)の ように凍結速度 Uを指標とするモデルがある。 そこで、図 2 の凍上量の時間変化の傾きから 凍上速度 Vを、また撮影画像と温度データから 凍結面の温度勾配 dT/dzを求め、両者を比較 した(図 3)。いずれの試料も凍上速度 V は 凍結面の温度勾配 dT/dzに比例した(式 (1))。

$$V = A \frac{\mathrm{d}T}{\mathrm{d}z} \tag{1}$$

ここで、A は図 3 の直線の傾きである。各試料 の傾き A を図 4 にマーカーで示す。A は混合率 0~10 %で急激に、10 %以上では緩やかに低下 した。そこで A を混合率 x の指数関数として 表すと、図 4 の破線のようになった。次に 凍結面の位置の時間変化の傾きから凍結速度 U を求め、凍上速度 V と比較した(図 5)。凍上 速度 V は小さな凍結速度 U では急激に、大きな 凍結速度 U では緩やかに増加した。凍上速度 V と凍結速度 U には式 (2) の関係が見られた。

 $V = B_1 U + B_2 \sqrt{U} \tag{2}$

ここで、*B*₁, *B*₂ は定数である。各試料の *B*₁, *B*₂ を図 6 にマーカーで示す。混合率が高いほど *B*₁は大きく、*B*₂は小さくなった。そこで *B*₁, *B*₂ を例えば混合率 *x* の一次関数として表すと、 図 6 の破線のようになった。

遮水材を含む土の凍上速度 V は、遮水材の 混合率 x と凍結面の温度勾配 dT/dz、あるいは 混合率 x と凍結速度 U で推定できる可能性が ある。汎用的な凍上モデルの構築に向け、様々 な土質や水分、圧力条件での検討が必要である。

参考文献

Konrad and Morgenstern (1981), *Can.Geotech.J.* 高志勤ら(1974),雪氷



図6 ゲル状ケイ酸混合率と B_1, B_2 の関係